



# PRNG

Rev. 2 | 03.12.23

## Pasta refractaria negra 1-3 mm Black sculpture clay 1-3 mm

Pasta refractaria negra con chamota gruesa 1-3 mm. Diseñada para cerámica artística, es ideal para esculturas de grandes dimensiones y piezas con una gran expresividad artística. El elevado contenido en chamota confiere carácter a la pieza cerámica y le proporciona un excelente comportamiento durante el secado y la cocción. El intenso color negro en cocción oxidante de la gama PRN es muy exclusivo y apreciado, convirtiéndola en un medio de expresión artístico ideal. En atmósfera reductora se obtienen excelentes efectos de metalizaciones de bellos tonos azulados. Disponible en pasta plástica extrusionada.

**Recomendaciones de uso con esmaltes:** Utilice esmaltes sin zinc (Zn) para evitar reacciones inesperadas como burbujeo o cambios de color. Otros elementos que pueden reaccionar son el circonio (Zr) y el estaño (Sn).

Black sculpture clay with 40% very coarse grog 1-3 mm (from 18 to 7 Mesh). Formulated for artistic ceramics, it is ideal for extra large sculptural work and for pieces with high artistic expression. The big content of grog confers an interesting high rugged texture and an excellent behaviour during drying and firing. Its beautiful and intense black firing colour in oxidising atmosphere is very exclusive of PRN range and becomes an ideal artistic mean of expression. In reducing atmosphere, metallic effects with shades of blue are obtained. Available in extruded body (moist form).

**Recommendations for use with glazes:** Use zinc-free (Zn-free) glazes to prevent from unexpected reactions such as bubbling or color changes. Other elements that can react are zirconium (Zr) and tin (Sn).

### Características Técnicas en Crudo | Green and Drying Data

Ref. CQ	Consistencia   Consistency*		Plasticidad   Plasticity (Atterberg)		Humedad Water content	Contracción secado Drying shrinkage	Resistencia seco Dry strength
	Base   Tip	Kg	LL	IP			
PRNG #3	20 mm	3.4 – 4.6 kg	38	19	21%	7.6%	2.7 N/mm <sup>2</sup>

(\*) Consistencia de extrusión | Extrusion consistency (softness)

### Características Técnicas en Cocción | Firing Data

Rango de cocción Firing range	Temp. bizcocho Biscuit temperature	Temperatura Temperature	Pérdida de peso Loss on ignition	Absorción agua Water absorption	Contracción cocción Firing shrinkage	Resistencia cocido Fired strength	Coeficiente de dilatación térmica lineal Thermal coefficient of linear expansion $\times 10^{-7} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$			
							$\alpha_{25-300}$	$\alpha_{300-500}$	$\alpha_{500-650}$	$\alpha_{25-500}$
1200-1260°C Cone 5-7	1000°C Cone 06	1150°C 1200°C 1260°C	7.3% 7.3% 7.3%	9.0% 9.4% 9.3%	3.4% 2.7% 2.5%	15.1 N/mm <sup>2</sup> 14.6 N/mm <sup>2</sup> 13.4 N/mm <sup>2</sup>	- - 52.8	- - 48.7	- - 52.3	- - 51.1

### Análisis Químico y Calcimetría | Chemical Analysis and Carbonate Content

SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	MnO	Mn <sub>2</sub> O	Otros	L.O.I.*	CaCO <sub>3</sub>
51.18%	29.58%	4.12%	1.65%	0.27%	0.49%	0.06%	0.83%	0.68	5.19%	0.53%	4.49%	0%

(\*) Pérdida de peso | Loss on ignition

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación. | The specified data is only an indication, stemming from the analysis of the characterization of representative samples, and from routine production averages. Product characteristics are subject to modifications.