



# PRAI

Rev. 2 | 12.05.23

## Pasta refractaria blanca 0-0.2 mm White stoneware clay 0-0.2 mm

Pasta refractaria blanca con 40% chamota impalpable 0-0.2 mm. Diseñada para cerámica artística, es ideal para tornear y modelar piezas con finos detalles y superficie lisa. El elevado contenido en chamota le proporciona un excelente comportamiento durante el secado y la cocción. Su particular color blanco marfil en cocción es muy apreciado y proporciona la base excelente para el desarrollo del color en esmaltes y óxidos colorantes, y favorece el crecimiento de cristalizaciones en esmaltes. Apto para vajilla (**food-safe**), según ISO 6486. Disponible en pasta plástica extrusionada.

White stoneware clay with 40% impalpable grog 0-0.2 mm (up to 80 Mesh). Formulated for artistic ceramics, it is ideal for throwing and modelling smooth pieces with fine details. The high content of grog confers an excellent behaviour during drying and firing. Its particular ivory colour after firing is much appreciated and provides an excellent ware for glazes and colouring oxides, which develop bright and intense tones. Suitable for tableware (**food-safe**), according to ISO 6486. Available in extruded body (moist form).

### Características Técnicas en Crudo | Green and Drying Data

Ref. CQ	Consistencia   Consistency*		Plasticidad   Plasticity (Atterberg)		Humedad Water content	Contracción secado Drying shrinkage	Resistencia seco Dry strength
	Base   Tip	Kg	LL	IP			
PRAI #4	20 mm	4.2 - 5.8 kg	34	16	19%	5.9%	3.0 N/mm <sup>2</sup>

(\*) Consistencia de extrusión | Extrusion consistency (softness)

### Características Técnicas en Cocción | Firing Data

Rango de cocción Firing range	Temp. bizcocho Biscuit temperature	Temperatura Temperature	Pérdida de peso Loss on ignition	Absorción agua Water absorption	Contracción cocción Firing shrinkage	Resistencia cocido Fired strength	Coeficiente de dilatación térmica lineal Thermal coefficient of linear expansion x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>			
							α <sub>25-300</sub>	α <sub>300-500</sub>	α <sub>500-650</sub>	α <sub>25-500</sub>
1240-1300°C Cone 6-10	1000°C	1200°C	4.5%	5.7%	3.9%	39.4 N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	-
	Cone 06	1250°C	4.5%	2,3%	5,2%	42.2 N/mm <sup>2</sup>	58.7	62.8	78.3	60.4
		1300°C	4.6%	0.0%	7.0%	51.0 N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	-

### Análisis Químico y Calcimetría | Chemical Analysis and Carbonate Content

SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	MnO	L.O.I.*	CaCO <sub>3</sub>
60.08%	30.68%	1.22%	1.58%	0.18%	0.30%	0.22%	1.54%	-	3.96%	0%

(\*) Pérdida de peso | Loss on ignition

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación. | The specified data is only an indication, stemming from the analysis of the characterization of representative samples, and from routine production averages. Product characteristics are subject to modifications.