



# BARCINO

Rev. 2 | 14.09.23

## Pasta refractaria gris 0-1.5 mm Grey sculpture clay 0-1.5 mm

Pasta refractaria gris con 40% chamota media 0-1.5 mm. Diseñada para cerámica artística y decorativa, es ideal para esculturas de mayor tamaño y piezas grandes de exterior. El elevado contenido en chamota confiere carácter a la pieza cerámica y le proporciona un excelente comportamiento durante el secado y la cocción. En función de la temperatura de cocción, desarrolla una bella gama de grises, desde el tono cemento al gris oscuro, que satisface las tendencias más vanguardistas en cerámica artística y decorativa. Disponible en pasta plástica extrusionada.

Grey sculpture clay with 40% coarse grog 0-1.5 mm (up to 12 Mesh). Formulated for artistic and decorative ceramics, it is ideal for sculpture and pieces for outdoors (garden pots, tiles, etc.). The high content of grog confers a beautiful textured surface and an excellent behaviour during drying and firing. Depending on the firing temperature, it develops an interesting range of greys, from cement to dark grey, which satisfies the most avant-garde trends in artistic and decorative ceramics. Available in extruded body (moist form).

### Características Técnicas en Crudo | Green and Drying Data

Ref. CQ	Consistencia   Consistency*		Plasticidad   Plasticity (Atterberg)		Humedad Water content	Contracción secado Drying shrinkage	Resistencia seco Dry strength
	Base   Tip	Kg	LL	IP			
PRZM #4	20 mm	4.2 - 5.8 kg	34	16	17%	5.1%	2.3 N/mm <sup>2</sup>

(\*) Consistencia de extrusión | Extrusion consistency (softness)

### Características Técnicas en Cocción | Firing Data

Rango de cocción Firing range	Temp. bizcocho Biscuit temperature	Temperatura Temperature	Pérdida de peso Loss on ignition	Absorción agua Water absorption	Contracción cocción Firing shrinkage	Resistencia cocido Fired strength	Coeficiente de dilatación térmica lineal Thermal coefficient of linear expansion x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>			
							α <sub>25-300</sub>	α <sub>300-500</sub>	α <sub>500-650</sub>	α <sub>25-500</sub>
1200-1300°C Cone 5-10	1000°C Cone 06	1200°C	4.1%	6.5%	3.3%	20.5 N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	-
		1250°C	4.1%	5.1%	3.7%	20.8 N/mm <sup>2</sup>	64.8	64.1	73.1	64.5
		1300°C	4.1%	4.8%	3.9%	21.1 N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	-

### Análisis Químico y Calcimetría | Chemical Analysis and Carbonate Content

SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	MnO	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	MoO <sub>3</sub>	L.O.I.*	CaCO <sub>3</sub>
58.80%	30.20%	1.80%	1.55%	0.18%	0.29%	0.21%	1.50%	-	1.40%	0.004	3,83%	0%

(\*) Pérdida de peso | Loss on ignition

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación. | The specified data is only an indication, stemming from the analysis of the characterization of representative samples, and from routine production averages. Product characteristics are subject to modifications.