


CERAMICA COLLET S.A. <i>Fundada en 1874</i> Pol. Ind. L'Olana, s/n. Apdo. de correos 205 08292 Esparreguera - BARCELONA (Spain) Tel. +34 93 777 23 44 Fax +34 93 770 94 11 com@ceramicacollet.com www.sio-2.com	FICHA TÉCNICA		
	PC 010B 1230-1270°C	PORCELANA BLANCA DE COLADA	

DESCRIPCIÓN

Pasta de porcelana blanca de Limoges (translúcida), para el conformado por colaje. Para cerámica artística, decorativa y vajilla. Temperatura recomendada en oxidación 1230°C y en reducción 1280°C. Temperatura del bizcocho 950°-980°C en oxidación.

GAMA Y PRESENTACIÓN

Ref.	Humedad % aprox.	Descripción	Consistencia*		Presentación
			Base mm	kg	
PC 010B	5	Porcelana blanca en polvo para colaje	-	-	Sacos de 25 Kg 1 palet = 40 sacos = 1000 kg

* Consistencia de extrusión.

PREPARACIÓN DE LA BARBOTINA / CASTING SLIP PREPARATION

PC 010B	Agua Water	Densidad barbotina Slip density	Fluidez Copa Ford nº 4 Fluidity Ford nº 4
20 Kg	7,4 Kg	1.73 – 1.75 g/cm ³	30 - 90 seg.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Análisis Químico %										Plasticidad (Atterberg)		Calimetría CaCO ₃ %
SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	BaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	L.O.I	L.L.	I.P.	
57.9	26.2	0.5	0.2	1.1	0.2	0.8	1.3	2.7	8.3	41	13	0

Características en crudo			Características en cocido					Coeficientes de dilatación térmica lineal x10 ⁻⁷ °C ⁻¹			
Humedad %	Contracción secado %	Resistencia seco kg/cm ²	Temperatura °C	Pérdida de peso %	Absorción agua %	Contracción cocción %	Color de cocción	α25-300	α300-500	α500-650	α25-650
5	-	-	1100	7.2	9.4	6.0	Blanco	50.0	57.7	82.4	60.3
			1200	7.3	1.5	8.9					
			1300	7.3	0.0	9.4					

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación.