



# TOFFEE

Rev. 2 | 12.05.23

## Pasta refractaria caramelo 0-0.2 mm Caramel stoneware clay 0-0.2 mm

Pasta refractaria caramelo con 40% chamota impalpable 0-0.2 mm. Diseñada para cerámica artística, es ideal para para torneado y modelar piezas con finos detalles y superficie lisa. El elevado contenido en chamota le proporciona un excelente comportamiento durante el secado y la cocción. En función de la temperatura de cocción, desarrolla una bella gama de tonos naturales, desde el beige avena al marrón caramelo, que crean una base cálida muy apreciada en decoración cerámica. Apto para vajilla (food-safe), según ISO 6486. Disponible en pasta plástica extrusionada.

Caramel stoneware clay with 40% impalpable grog 0-0.2 mm (up to 80 Mesh). Formulated for artistic ceramics, it is ideal for throwing and modelling smooth pieces with fine details. The high content of grog confers an excellent behaviour during drying and firing. Depending on the firing temperature, it develops a beautiful range of natural tones, from oatmeal beige to caramel brown, which create a warm base that is highly appreciated in ceramic decoration. Suitable for tableware (food-safe), according to ISO 6486. Available in extruded body (moist form).

### Características Técnicas en Crudo | Green and Drying Data

Ref. CQ	Consistencia   Consistency*		Plasticidad   Plasticity (Atterberg)		Humedad Water content	Contracción secado Drying shrinkage	Resistencia seco Dry strength
	Base   Tip	Kg	LL	IP			
PRTI #4	20 mm	4.2 - 5.8 kg	31	13	19%	6.2%	3.5 N/mm <sup>2</sup>

(\*) Consistencia de extrusión | Extrusion consistency (softness)

### Características Técnicas en Cocción | Firing Data

Rango de cocción Firing range	Temp. bizcocho Biscuit temperature	Temperatura Temperature	Pérdida de peso Loss on ignition	Absorción agua Water absorption	Contracción cocción Firing shrinkage	Resistencia cocido Fired strength	Coeficiente de dilatación térmica lineal Thermal coefficient of linear expansion x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>			
							α <sub>25-300</sub>	α <sub>300-500</sub>	α <sub>500-650</sub>	α <sub>25-500</sub>
1200-1300°C Cone 5-10	1000°C	1200°C	5.0%	2.2%	5.2%	42.2 N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	-
	Cone 06	1250°C	5.2%	0.7%	5.5%	50.6 N/mm <sup>2</sup>	72.2	61.2	69.8	67.6
		1300°C	5.3%	0.1%	5.6%	50.8 N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	-

### Análisis Químico y Calcimetría | Chemical Analysis and Carbonate Content

SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	MnO	MnO <sub>2</sub>	Otros Others	L.O.I.*	CaCO <sub>3</sub>
56.36%	30.86%	3.64%	1.54%	0.20%	0.35%	0.20%	1.44%	0.07%	1.56%	0.06	4.64%	0%

(\*) Pérdida de peso | Loss on ignition

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación. | The specified data is only an indication, stemming from the analysis of the characterization of representative samples, and from routine production averages. Product characteristics are subject to modifications.