

Arno Witgert OT Wahnscheid 56414 Herschbach/Oww.

Propec



Technisches Datenblatt

Rohstoff Nr. **19.71** Brenntemperatur: **1000-1150°C**

Bez.: **Steinzeug-Dreh- und Stanzmasse, weiß, frühsinternd, unschamottiert**

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
Brennschwindung:	2,8 %	6,1 %	6,8 %	
Gesamtschwindung:	8,0 %	12,0 %	12,6 %	
Wasseraufnahme:	10,0 %	2,8 %	0,2 %	
Brennfarbe:	weiß	weiß	grau-weiß	

Wärmeausdehnungskoeffizienten bei verschiedenen Anwendungstemperaturen in $10^{-6} \text{ m}/(\text{m} \times \text{K})$

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
WAK _{20-400°C} :				
WAK _{20-500°C} :				
WAK _{20-600°C} :				

Chemische Analyse (geglüht)

SiO ₂	64,8 %
Al ₂ O ₃	27,3 %
TiO ₂	1,4 %
Fe ₂ O ₃	1,5 %
CaO	0,6 %
MgO	0,5 %
Na ₂ O	0,0 %
K ₂ O	3,7 %
GV	(7,8 %)

Trockenschwindung: 5,7 %

Trockenbiegefestigkeit:

Anmachwassergehalt: 30,8 %

Die angegebenen Daten sind Durchschnittswerte. Verkauf erfolgt nach Muster und zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert, Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K. Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33
OT Wahnscheid E-Mail witgert@witgert.de
D - 56414 Herschbach Internet http://www.witgert.de

Banken
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)